

Para: **MINISTÉRIO DE MINAS E ENERGIA**
Referência: **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 10/2019**
Data: **17/12/2019**

1- OBJETO :

Contratação de empresa especializada para à aquisição com instalação, de módulos (packs) de baterias para os Equipamentos do Sistema de Fornecimento de Energia Ininterrupta (UPS - Uninterruptible Power Supply)/No-break, com configuração e parametrização através de software do fabricante e outras ações necessárias para garantir o perfeito funcionamento do equipamento e providenciar a remoção (retirada e descarte/logística reversa), ambientalmente adequada das baterias substituídas (usadas), do No-break instalado no Bloco “U” da Esplanada dos Ministérios, em Brasília-DF, sedes dos Ministério de Minas e Energia, e do Turismo, conforme condições, quantidades e demais exigências estabelecidas neste Edital e seus Anexos.

2- DADOS CADASTRAIS:

FM SOLUÇÕES INTEGRADAS LTDA - ME
SIG/Sul QD. 03 BL “C” Nº 60 Sala 101 - CEP: 70610-430 - Brasília-DF
CNPJ: 19.367.628/0001-58 / I.E: 07.665.641/001-93
TELEFONE: 61 – 30325140/ 33443888
RESPONSÁVEL TÉCNICO:
DANIEL BERMUDEZ SOUTO DE OLIVEIRA CREA 15247/D-DF, ENGENHEIRO
ELETRICISTA.
EMAIL: daniel@fmsolucoesintegradas.com.br
CIDADE: BRASÍLIA UF: DF
DADOS BANCÁRIOS:
BANCO DO BRASIL AGÊNCIA: 3380-4 CONTA CORRENTE: 117.661-7
CAIXA ECONÔMICA AGÊNCIA: 1502 CONTA CORRENTE: 2521-2 OP-3

3- VALIDADE DA PROPOSTA:

60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

4- DECLARAÇÕES:

Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital e seus Anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no Termo de Referência.

Declaramos que nos preços cotados estão incluídas todas as despesas que, direta ou indiretamente, façam parte da aquisição de materiais e bens diversos, tais como gastos da empresa com suporte técnico e administrativo, impostos, seguro, taxas, ou quaisquer outros que possam incidir sobre gastos da empresa, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária e deduzidos os descontos eventualmente concedidos.

5- PLANILHA DE PREÇOS:

Item	Descrição/ Especificação	Unidade de medida	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
1	<p>Aquisição com instalação, de módulos (packs) de baterias para os Equipamentos do Sistema de Fornecimento de Energia Ininterrupta (UPS - Uninterruptible Power Supply)/Nobreak com configuração e parametrização através de software do fabricante e outras ações necessárias para garantir o perfeito funcionamento do equipamento e providenciar a remoção (retirada e descarte/logística reversa), ambientalmente adequada das baterias substituídas (usadas), do No-break instalado no Bloco "U" da Esplanada dos Ministérios, em Brasília-DF, sedes dos Ministério de Minas e Energia, e do Turismo.</p> <p>• Especificação dos materiais: Módulo(pack)/gaveta - código SYBTU2-PLP da APC Schneider, (com 8 baterias cada, 12 Vdc, 9 Ah marca: Powersafe Modelo: Get Power – GP 12-9 , chumbo-ácido, seladas), para o banco de baterias do No-break (UPS) com potência de 300 kW, marca APC Symmetra PX 500 kW), • Dimensão dos módulos com 8 unidades de baterias: 97x590x160 mm (larg/prof/alt). • Peso: 18,0 kg. • Garantia das baterias: 5 anos, a contar do recebimento definitivo dos conjuntos devidamente instalados. • Execução da logística reversa de transporte módulos (packs) de baterias substituídos.</p>	Módulo (pack)	120	R\$ 1.570,00	R\$ 188.400,00
VALOR TOTAL					R\$ 188.400,00

O valor total da proposta é de R\$ 188.400,00 (Cento e oitenta e oito mil e quatrocentos reais).

6- ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS E METODOLOGIA DE INSTALAÇÃO

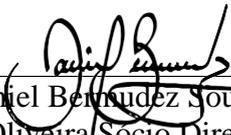
- Fornecimento de Módulos (pack) de baterias formado por um conjunto de 08 baterias 12Vdc e 9Ah, cada unidade. Dimensões do Módulo: 97x590x160mm. Montável em rack modelo APC SYBFXR8. Conexões na parte traseira do módulo para permitir o engate e retirada rápida e segura, sem a necessidade de ferramentas e desligamentos (hot-swap). Circuitos eletrônicos internos para monitoramento de temperatura, tensão, corrente e comunicação. Marca/modelo: APC Symmetra PX 500 kW, Part-number: SYBTU2-PLP.
- A instalação dos materiais no UPS/Nobreak, modulado, modelo APC Symmetra PX 500kW, atualmente com 300kW de potência, consiste na retirada dos módulos de baterias usados, colocação dos módulos de baterias novos, configuração e parametrização, através do software de uso do fabricante, testes para diagnóstico do funcionamento dos módulos, bem como outras ações necessárias com a finalidade de garantir o perfeito funcionamento do equipamento.
- Os módulos/gavetas de baterias a serem adquiridos serão aqueles das marcas e modelos indicados na especificação, pois se tratam de peças/componentes integrantes de equipamentos específicos (UPS's) do mesmo fabricante, com características de instalação e configuração também específicos.
- Os módulos/gavetas de baterias possuem as dimensões indicadas na especificação para que sejam totalmente compatíveis com as dimensões da gaveta de baterias em que serão inseridos; as conexões de dados e força dos módulos de baterias seguem dimensões, disposição, padrão e ordem de pinagem específicas para que proporcionem a correta interligação aos conectores existentes no UPS; o hardware dos módulos de baterias atendem a parâmetros elétricos (tensão e corrente) específicos para correta comunicação e monitoramento pelo UPS.
- O módulo de baterias não é formado apenas por um conjunto de baterias ligadas em série, esse equipamento é constituído também por circuitos eletrônicos, conexões e acessórios que lhe proporcionam características únicas, não observadas em produtos de outras marcas.

7- ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

- Do prazo de entrega e dos módulos de baterias (packs):
 - O prazo de entrega e instalação dos materiais será de até 90 (noventa) dias a contar da data de assinatura do contrato, podendo ser prorrogado ou não, por até 30 (trinta) dias, mediante pedido fundamentado pela Contratada, que poderá ser acolhido ou não pelo Órgão.
- Do local de entrega e instalação dos módulos de baterias (packs)
 - Edifício Sede do Ministério de Minas e Energia localizado no Bloco “U” da Esplanada dos Ministérios, na Garagem, entrada pela Via N1, em Brasília/DF.
 - A entrega dos 120 (cento e vinte) dos módulos de baterias (packs) e as suas instalações no banco de baterias do No-break, com equipamento em funcionamento, no modo hot-swap, serão efetivadas no horário comercial, após agendamento prévio pelo telefone 61.2032-5703 com o servidor Alvanir Carvalho e ou e-mail alvanir.carvalho@mme.gov.br.
 - A instalação dos módulos de baterias (packs) e os testes de rendimento dos mesmos será acompanhado por técnico da empresa que presta a manutenção do equipamento, dado a vinculação jurídica contratual existente com o Órgão, sendo que o custo desta assistência técnica deverá ser sem ônus ao Ministério, devendo a Contratada prever essas despesas no preço do material na sua proposta.

Limitados ao exposto, subscrevemo-nos.

Atenciosamente,


Daniel Bernuêz Souto de
Oliveira, Sócio Diretor
FM Soluções Integradas Ltda - ME