COBEN 03/88

TEMA: TRATAMENTO DA CANA-DE-AÇUCAR NO BEN

AUTOR: JOÃO ANTONIO MOREIRA PATUSCO

Fontes primárias:

- caldo de cana (somente para produção de álcool)
- melaço (somente para produção de álcool)
- bagaço (somente de uso energético)
- outras matérias primas para álcool
- pontas folhas e olhaduras

Fontes secundárias:

- álcool anidro
- álcool hidratado

Exemplo: Cálculo dos dados do ano de 1987, para o BEN.

Dados disponíveis:

•	cana moída para álcool t	150.163×10^3					
•	melaço utilizado na produção de álcool t	4.775×10^3					
•	produção de álcool	$12.340 \times 10^3 \text{ m}^3$					
•	produção de açúcar t	8.916×10^3					
•	produção de álcool de caldo de cana	$10.812 \times 10^3 \text{t m}^3$					
•	produção de álcool de melaço	$1.514 \times 10^3 \mathrm{m}^3$					
•	produção de álcool de outras matérias primas	$14 \times 10^3 \mathrm{m}^3$					
•	geração de eletricidade para produção do álcool e do açúcar	965 GWh					
	A STEEL TO STEEL THE STEEL						

Parâmetros utilizados:

- 5,8 kg de vapor /kg de açúcar
- 5,0 kg de vapor /l álcool, via melaço
- 6,0 kg de vapor /l álcool, caldo de cana
- 2,0 kg de vapor /kg bagaço
- outras matérias primas para álcool com a mesma equivalência energética do álcool produzido
- 1 t de cana => 0,73t de caldo de cana
- 1 t de cana => 0,27t de bagaço

- bagaço para geração => 1 kg bagaço /Kwh gerado
- geração de eletricidade na produção de álcool e de açúcar proporcional à necessidade total de vapor para produzir álcool e açúcar.

Poderes caloríficos utilizados:

• caldo de cana	620 kcal /kg
• melaço	1.930 kcal /kg
• bagaço	2.257 kcal /kg
• álcool anidro	7.090 kcal /kg
álcool hidratado	6.650 kcal /kg

Densidades:

•	álcool anidro	$791,5 \text{ kg/m}^3$
•	álcool hidratado	$809,3 \text{ kg/m}^3$

Cálculos:

• bagaço necessário para **produção de açúcar** = quantidade de açúcar x consumo específico do bagaço

5,8 kg vapor /kg de açúcar e 2 kg de vapor /kg bagaço => 2,9kg bagaço de açúcar logo:

 8.916×10^{3} t de açúcar x 2,9 => **25.857** x 10^{3} t de bagaço

• bagaço necessário para **produção de álcool a partir do melaço** = quantidade de álcool de melaço x consumo específico do bagaço,

logo, adotando-se critério anterior, têm-se:

 1.528×10^3 l de álcool x 2,5 kg bagaço /l álcool => **3.820** x 10^3 t de bagaço.

• bagaço necessário para a **produção de álcool a partir do caldo de cana** = quantidade de álcool de caldo de cana x consumo específico do bagaço, logo:

 $10.812 \times 10^3 \text{m}^3$ de álcool x 3 kg bagaço /l álcool = **32.436** x 10^3 t de bagaço.

• produção total de vapor:

para açúcar:
$$8.916 \times 5.8 = 51.713 => 42\%$$

para álcool: $1.528 \times 5.0 = 7.640$

$$10.812 \times 6.0 = 64.812$$

$$124 \times 225$$

$$72 \times 512 => 58\%$$

• bagaço para geração:

na geração (açúcar) = 965 GWh x
$$0.42 \Rightarrow 405$$
 GWh $\Rightarrow 405$ x 10^3 t. na geração (álcool) = 965 GWh x $0.58 \Rightarrow 560$ GWh $\Rightarrow 560$ x 10^3 t. Portanto:

bagaço para alimentos e bebidas =
$$25.857$$
 (açúcar) $\frac{-405}{25.452}$ (geração)

• caldo de cana = cana esmagada para produção de álcool x 0,73, ou seja:

$$150.163 \times 0.73 = 109.619 \times 10^{3} t$$

• outras matérias primas para álcool = produção de álcool x fator de conversão para tEP do álcool anidro

$$14 \times 1031$$
 álcool x $0,520 = 7 \times 103$ tep

QUADRO RESUMO

	FONTES PRIMÁRIAS				FONTES SECUNDÁRIAS	
FLUXO	Caldo de Cana	Melaço	Bagaço	Out. Mat. Primas	Álcool Anidro	Álcool Hidratado
UNIDADE	10 ³ t	10 ³ t	10 ³ t	10 ³ tep	10 ³ m ³	10 ³ m ³
Produção	109.619	4.775	62.113	7		
Oferta total	109.619	4.775	62.113	7		
Oferta int. bruta	109.619	4.775	62.113	7		
Total Cent. Elet. Autop.	-109.619	-4.775	-965 -965	-7	2.155	10.185
Destilarias	-109.619	-4.775		-7		
Consumo final Cons. fin. energ. Setor energ. Industrial Aliment. e beb.			61.148 61.148 35.696 25.452 25.452			